

Analysiraportti – laatinut: Machine & Laser Technology OY

## Liiketoimintaa Oy

Raporttimalli: Tehdas | Vuosi: 2023 | Viikko: 30

You  
Got  
More



MLT

**NIVIA**

# TEHDAS 1 KUNNONVALVONTARAPORTTI

TEHDAS

## Liiketoimintaa Oy







Raporttimalli: Tehdas | Vuosi: 2023 | Viikko: 30

## Yhteys tiedot

Ylistönmäentie 26, 40500 JYVÄSKYLÄ

## Yhteys henkilöt

Analysoija: Tero  
Laaksonen Myyjä: Teemu  
Ritvanen

Kone	Diagnoosi	Värähtelytaso	L aakerin	Toimenpide
Koneryhmä 1: Sekoitin SE-357				
Koneryhmä 1: Pumppu PU-579				

**KONERYHMÄ 1: PUHALLIN PH-123**

Analysoitiin: Tero Laaksonen

**Yleinen värähtelytaso**

Puhaltimen kokonaistärinärasitus on matalalla tasolla. Muutokset pienet ja trendi hieman laskeutuva.

**Laakerin kunto**

Puhaltimen vapaanpään laakerissa voiteluhäiriö.

Suosittelomme laakerin ylimääräistä voitelua, n. 1/3 normaalista annoksesta ja tämän jälkeen uudellenmittausta.

Muut koneenosat hyvässä käyttökunnossa.

**KONERYHMÄ 1: PUMPPU PU-246**

Analysoitiin: Tero Laaksonen

**Yleinen värähtelytaso**

Pumpun kokonaistärinärasitus maltillisella tasolla. Ei merkittäviä muutoksia.

**Laakerin kunto**

Koneenosat hyvässä käyttökunnossa.

**KONERYHMÄ 1: SEKOITIN SE-357**

Analysoitiin: Tero Laaksonen

**Yleinen värähtelytaso**

Sekoittimen kokonaistärinärasitus hieman kohonneella tasolla. Trendissä ei merkittäviä muutoksia.

**Laakerin kunto**

Käyttömootorin kytkinpään (DE) laakerissa vikaantuminen ulkokehällä.

Suosittelomme varautumaan moottorin uudelleenlaakerointiin seuraavassa huoltoseisokissa.

**KONERYHMÄ 1: PUMPPU PU-579**

Analysoitiin: Tero Laaksonen

**Yleinen värähtelytaso**





Pumpun kokonaistärinärasitus on korkealla tasolla. Tämä johtuu linjausvirheestä.

Suosittelomme kytkimen linjauksen korjausta niin pian kuin se on mahdollista.




**Laakerin kunto**

Koneen laakerit ovat hyvässä käyttökunnossa.

## DIAGNOSI

-  Analysointia ei ole suoritettu.
-  Varoitus. Laitteen värähtelytasoissa on kasvava trendi aikaisempaa tasoon verrattuna.
-  Ok. Joissain tapauksissa voidaan havaita alkavia indikaatioita vaurioille, mutta tasoissa ei ole kehitystä tai ne eivät ole haitallisia laitteelle.
-  Hälytys. Koneen pysäytys tarpeellinen. Käytön jatkaminen vaurioittaa laitetta.




## YLEINEN VÄRÄHTELYTASO

 Yleinen värähtelytaso: OK  Yleinen värähtelytaso: varoitus  Yleinen värähtelytaso: hälytys

## LAAKERILUOKKIEN SELITYKSET

-  **Ei luokitusta**  
Vaurioita ei havaittu tai vain erittäin matalia tasoja. Tasot ovat luokitusten alapuolella. Mittausväli normaali.
-  **Luokka 1**  
Matalia vauriotasoja havaittu. Tasoissa ei havaittua kehitystä tai erittäin vähäistä kehitystä. Ei toimenpiteitä. Mittausväli normaali.
-  **Luokka 2**  
Matalia tai keskitason vaurioita havaittu ja tasot ovat kehittyneet. Laitetta voidaan käyttää, mutta uusi laakeri on syytä tilata varastoon. Mittausväliä on syytä tihentää.
-  **Luokka 3**  
Keskitason tai vakavan tason vaurioita havaittu. Tasot ovat kehittyneet selvästi. Laitetta voidaan käyttää väliaikaisesti ja laakeri on syytä vaihtaa pikimmiten.
-  **Luokka 4**  
Vakavan tason vaurioita havaittu ja tasot ovat kehittyneet merkittävästi. Laitetta voidaan käyttää lyhyt aikaisesti ja laakeri on vaihdettava pikimmiten.
-  **Luokka 5**  
Erittäin vakavan tason vaurioita havaittu. Vauriotasot ovat kasvaneet merkittävästi. Laitetta voidaan käyttää vain lyhyt aikaisesti ja laakeri on vaihdettava pikimmiten.

## TOIMENPIDESUOSITUKSIEN SELITYKSET

-  **Voitelu**  
Toimenpidesuosituksset voitelulle. Voivat vaihdella konetyypin mukaan. Esimerkiksi: lisävoitelu tai voitelumäärän tarkistus
-  **Toimenpidesuosituksset**  
Huoltotoimenpidesuositus. Mahdollisia toimenpiteitä voivat olla, akselilinjaus, kentätasapainotus tai muut mekaaniset huoltotoimenpiteet koneen kunnon parantamiseksi.
-  **Tarkastukset**  
Suositeltu tarkastukset kohteelle. Esimerkiksi: pulttikiinnitysten tarkastus, osien visualinen tarkastus, kone- ja laakeritietojen selvittäminen, jne.