

PERMABLOC®

Säätölevyt nopeaan ja tarkkaan linjaukseen – saksalaista laatua

Numero 1 tarkkuuslaserlinjauksessa



Esileikatut säätölevyt Peli™ salkussa

Esileikatut säätölevyt ovat tärkeä tekijä pyörivien koneiden linjauksen kohdistamisessa. Omatoiminen säätölevyjen tekeminen sisältää materiaalin hankinnan, merkinnän ja leikkaamisen oikeaan kokoon joko rullalta tai levystä. Tämä vie aikaa, hukkaprocentti on suuri ja linjauksen lopputulos usein epätydyttävä sillä tarvittava paksuus voi olla jokin muu kuin mitä on käytettävissä.

PERMABLOC® esileikattuja säätölevyjä on käytetty teollisuudessa jo yli 20 vuoden ajan. Ne säästävät työaikaa ja materiaalia ja mikä parasta, ne ovat oikean mittaisia. Säätölevyjä on saatavilla viidelle eri jalkakoolle ja kahdeksaa eri vahvuutta. Tarvittavat korjaukset voidaan toteuttaa käyttämällä enintään kolmea säätölevyä.

Säätölevyt toimitetaan 20 kappaleen pakkauksissa (yksi koko ja yksi vahvuus) tai valmiina säätölevylajitelmina asennettuna tukevaan suojaavaan kuljetussalkkuun.



... saatavilla sekä vakio- että asiakasmitoituksella

PERMABLOC® esileikkattujen säätölevyjien kulmat ovat tasaisia ja pyöristettyjä viiltovaaran vähentämiseksi. Asennusreikä helpottaa levyn paikalleen asentamista ja poistamista.



- ▶ Saatavilla viisi eri kokoa usealla eri vahvuudella, soveltuu siksi suoraan useimmille koneille.
- ▶ Valmistettu korkealuokkaisesta ruostumattomasta teräksestä, korroosion kestäviä happoja ja alkaaleja vastaan.
- ▶ Useita eri vahvuuksia joten ei tarvita enempää kuin kolme levyä jotta saadaan tarvittava täyttö. Ei ongelmia jousieftistä jalan alla asennuksen aikana.
- ▶ Täydellisen tasavahvuinen levy antaa vakaan tuen ja jakaa kuorman tasaisesti koko jalan alle.
- ▶ Pysyvästi merkityt koko ja vahvuustiedot jokaisessa säätölevyssä pienentävät erehtymisvaaraa.
- ▶ Apureikä toisessa päässä helpottaa kohdistusta ja pois ottamista.
- ▶ Saatavilla sekä yksittäisinä kokoina että lajitelminä.
- ▶ Voidaan käyttää uudelleen.
- ▶ Riittävä pituus täyttää koko jalan alusen ja estää näin likaa ja syövyttäviä aineita kasautumasta jalan alle.

Koko ja osanumerotaulukko

Koko A

| Osa no. | a | b | c | Ø. | Vahv. |
|--------------|----|----|----|-----|-------|
| ALI 2.500 Ak | 60 | 50 | 15 | M12 | 0.025 |
| ALI 2.500 An | 60 | 50 | 15 | M12 | 0.05 |
| ALI 2.500 Ap | 60 | 50 | 15 | M12 | 0.1 |
| ALI 2.500 Ar | 60 | 50 | 15 | M12 | 0.2 |
| ALI 2.500 At | 60 | 50 | 15 | M12 | 0.4 |
| ALI 2.500 Av | 60 | 50 | 15 | M12 | 0.7 |
| ALI 2.500 Aw | 60 | 50 | 15 | M12 | 1.0 |
| ALI 2.500 Ax | 60 | 50 | 15 | M12 | 2.0 |

Koko B

| Osa no. | a | b | c | Ø. | Vahv. |
|--------------|----|----|----|-----|-------|
| ALI 2.500 Bk | 80 | 70 | 22 | M18 | 0.025 |
| ALI 2.500 Bn | 80 | 70 | 22 | M18 | 0.05 |
| ALI 2.500 Bp | 80 | 70 | 22 | M18 | 0.1 |
| ALI 2.500 Br | 80 | 70 | 22 | M18 | 0.2 |
| ALI 2.500 Bt | 80 | 70 | 22 | M18 | 0.4 |
| ALI 2.500 Bv | 80 | 70 | 22 | M18 | 0.7 |
| ALI 2.500 Bw | 80 | 70 | 22 | M18 | 1.0 |
| ALI 2.500 Bx | 80 | 70 | 22 | M18 | 2.0 |

Koko C

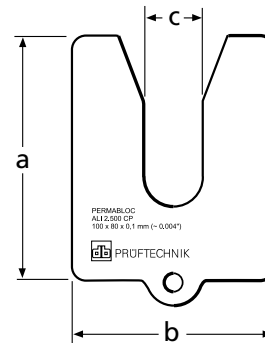
| Osa no. | a | b | c | Ø. | Vahv. |
|--------------|-----|----|----|-----|-------|
| ALI 2.500 Ck | 100 | 80 | 32 | M27 | 0.025 |
| ALI 2.500 Cn | 100 | 80 | 32 | M27 | 0.05 |
| ALI 2.500 Cp | 100 | 80 | 32 | M27 | 0.1 |
| ALI 2.500 Cr | 100 | 80 | 32 | M27 | 0.2 |
| ALI 2.500 Ct | 100 | 80 | 32 | M27 | 0.4 |
| ALI 2.500 Cv | 100 | 80 | 32 | M27 | 0.7 |
| ALI 2.500 Cw | 100 | 80 | 32 | M27 | 1.0 |
| ALI 2.500 Cx | 100 | 80 | 32 | M27 | 2.0 |

Koko D

| Osa no. | a | b | c | Ø. | Vahv. |
|--------------|-----|-----|----|-----|-------|
| ALI 2.500 Dk | 130 | 105 | 44 | M36 | 0.025 |
| ALI 2.500 Dn | 130 | 105 | 44 | M36 | 0.05 |
| ALI 2.500 Dp | 130 | 105 | 44 | M36 | 0.1 |
| ALI 2.500 Dr | 130 | 105 | 44 | M36 | 0.2 |
| ALI 2.500 Dt | 130 | 105 | 44 | M36 | 0.4 |
| ALI 2.500 Dv | 130 | 105 | 44 | M36 | 0.7 |
| ALI 2.500 Dw | 130 | 105 | 44 | M36 | 1.0 |
| ALI 2.500 Dx | 130 | 105 | 44 | M36 | 2.0 |

Koko E

| Osa no. | a | b | c | Ø. | Vahv. |
|--------------|-----|-----|----|-----|-------|
| ALI 2.500 En | 200 | 165 | 58 | M52 | 0.05 |
| ALI 2.500 Ep | 200 | 165 | 58 | M52 | 0.1 |
| ALI 2.500 Er | 200 | 165 | 58 | M52 | 0.2 |
| ALI 2.500 Et | 200 | 165 | 58 | M52 | 0.4 |
| ALI 2.500 Ev | 200 | 165 | 58 | M52 | 0.7 |
| ALI 2.500 Ew | 200 | 165 | 58 | M52 | 1.0 |
| ALI 2.500 Ex | 200 | 165 | 58 | M52 | 2.0 |



PRUFTECHNIK
Alignment Systems GmbH
Freisinger Strasse 34
85737 Ismaning
Germany
Tel +49.89.99616-0
Fax +49.89.99616-100
info@pruftechnik.com

www.pruftechnik.com

Ø = Ohjeellinen pulttikoko Pakkauskoko ja minimi tilausrä: 20 kpl (sama koko ja vahuus)